

CONTENTS

- 1 - High Capacity Manual Trimmer Head w/Standard 10 mm x 1.25 Mounting Arbor
- 1 - 7 mm x 1.00 X 10 mm x 1.25 Mounting Stud (Bronze)
- 1 - 8 mm x 1.25 X 10 mm x 1.25 Mounting Stud (Silver)
- 1 - 10 mm x 1.25 X 10 mm x 1.25 Mounting Stud (Black)
- 1 - Husqvarna Line Head Arbor (Smooth - 12 mm dia. recess & 10 mm x 1.25 Threaded hole.)
- 1 - Stihl Line Head Arbor (2 Notches - 15 mm dia. recess - 10 mm x 1.0 Threaded hole.)

Trimmer Line Head Mounting Stud Selection Chart				
Size	Mounting Stud		Color	Part Number
7 x 10 mm	10	 7	Bronze	V216000070
8 x 10 mm	10	 8	Silver	V225000240
10 x 10 mm	10	 10	Black	V226000070

Trimmer Line Head Mounting Arbor Selection Chart				
Style	Arbor Size	Recess	Arbor	Part Number
(STD) Standard* Smooth	10 x 1.25 mm	None		X471000020
(H) Husqvarna Smooth	10 x 1.25 mm	12 mm Diameter		X471000120
(S) Stihl Notched	10 x 1.0 mm	15 mm Diameter		X471000130

* - Standard 10 mm x 1.25 Arbor is preinstalled in line head.

INSTALLATION

⚠ CAUTION

- Wear Gloves or personal injury may result:
- Cutoff knife is sharp.
- Gearcase and surrounding area may be hot.

1. Remove existing cutting attachment from unit following manufacturer's instructions.

IMPORTANT:

Remove old trimmer head adapters from power output shaft before installing new line head. DO NOT remove upper adapter plate from gearcase.

2. See fit-up chart to identify threaded stud and mounting arbor required for your brand and model trimmer.
3. Install new line head on unit:

Units requiring threaded stud to mount line head:

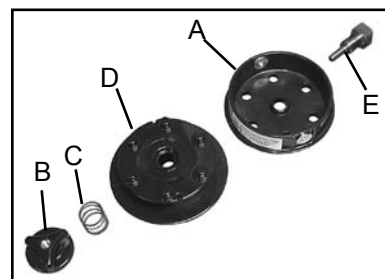
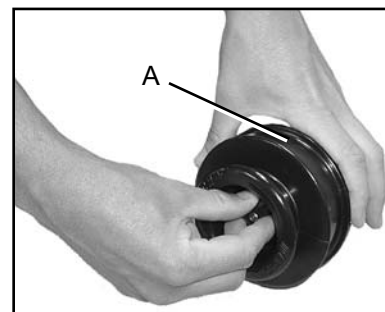
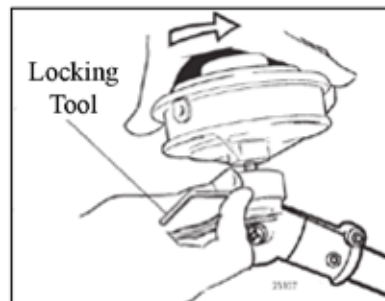
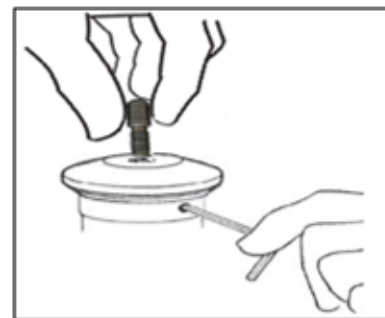
1. Lock gearcase power output shaft according to trimmer manufacturer's instructions.
2. Using color code, select threaded stud listed on fit-up chart for your brand and model trimmer.
3. Thread small end of threaded stud into gearcase output shaft by turning counterclockwise.
4. Thread line head onto threaded mounting stud, turning counterclockwise. Hand tighten.
5. Remove locking tool from gearcase.

Units that use line head with standard 10mm arbor.

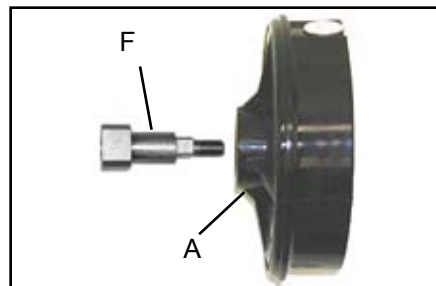
1. Lock gearcase power output shaft according to trimmer manufacturer's instructions.
2. Thread line head onto power output shaft, turning counterclockwise. Hand tighten.
3. Remove locking tool from gearcase.

Units requiring new mounting arbor:

1. Hold drum (A) firmly, and turn knob (B) clockwise. Remove knob and spring (C).
2. Pull spool (D) from drum (A).
3. Remove old mounting arbor (E).

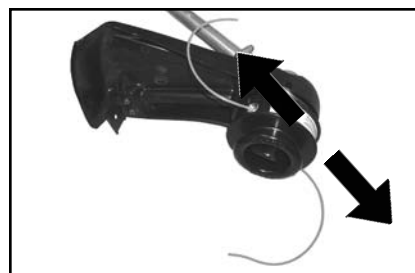
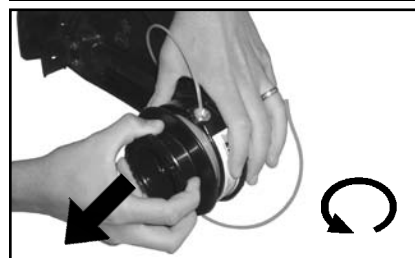


4. Select and install new arbor (F) listed in fit-up chart for your brand and model trimmer.
5. Install spool in drum as shown in line loading instructions.
6. Place spring (C) over mounting shaft, and secure spool with knob (B). Turn knob counterclockwise to tighten.
7. Lock gear case power output shaft according to manufacturer's instructions.
8. Thread line head onto power output shaft, turning counterclockwise. Hand tighten.
9. Remove locking tool from gear case.



TO ADVANCE LINE

1. Shut engine off, and disconnect spark plug wire. Lay unit on ground with trimmer head assembly up.
2. Hold drum and turn knob clockwise several turns to allow spool to disengage pegs from drum.
3. Pull out on spool and rotate counterclockwise to feed additional trimmer line through eyelets. Each index hole will feed about 38 mm (1 1/2 in.) of line.
4. Release spool to engage pegs with drum, and pull lines out to remove remaining slack.
5. Hold drum and turn knob counterclockwise to tighten

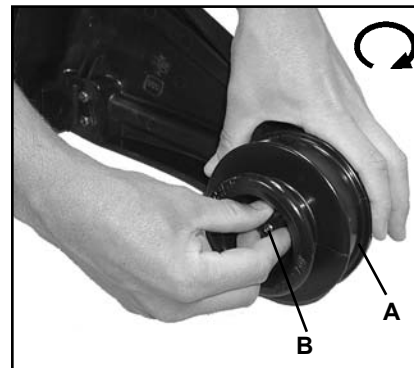


NYLON LINE REPLACEMENT

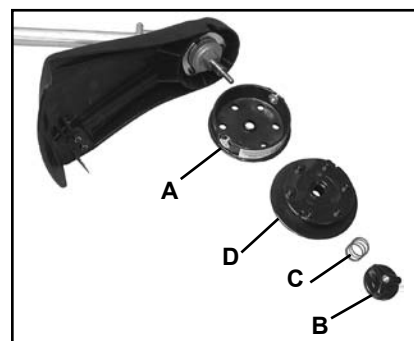
1. Shut engine off, and disconnect spark plug wire. Lay unit on ground with trimmer head assembly up.

Max. Line Capacities	
Diameter	Length
.080in./2.0mm	60ft./18m
.095in./2.4mm	40ft./12m
.105in./2.6mm	30ft./9m
.130in./3.3mm	20ft./6m

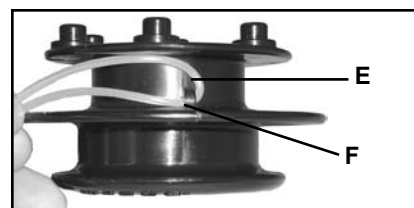
2. Hold drum (A) firmly, and turn knob (B) clockwise. Remove knob and spring (C).



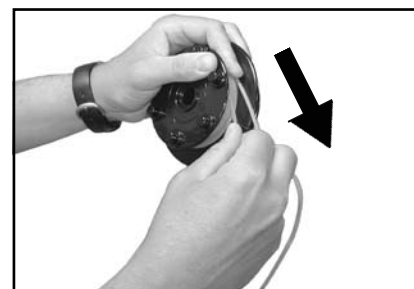
3. Pull spool (D) from drum (A), and pull drum (A) off mounting shaft.



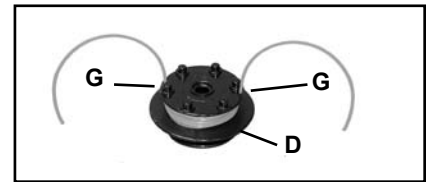
4. Use one piece of new nylon line (E) and thread through the molded loop (F) on the spool. Pull line tight and adjust so one end is 15 cm (6 in.) longer than the other.



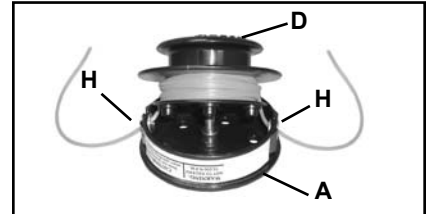
5. Hold the spool, pegs toward you. Place index finger between the two strands, and wind line tightly and evenly in the direction of arrow. Avoid twisting lines.



6. Place ends of lines into notches (G) in spool (D), leaving 6 in. protruding.

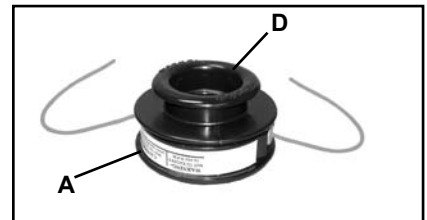


7. Place spool (D) over drum (A), Feed ends of line outward through eyelets (H) in drum.

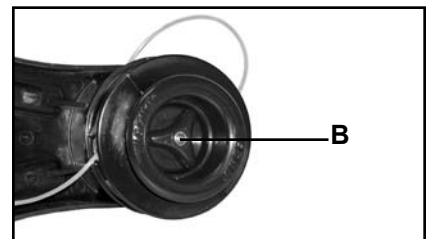
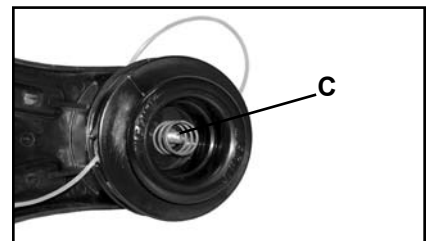


8. Hold spool and drum securely with one hand, and pull each line to disengage from notches.

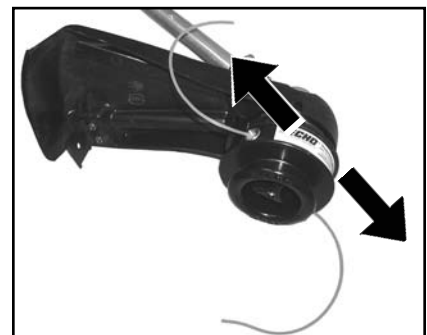
9. Slide drum and spool onto mounting shaft.



10. Place spring (C) over mounting shaft, and secure spool with knob (B). Turn knob counterclockwise to tighten.



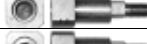
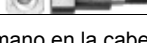
11. Trim lines to 8 in. length.



ÍNDICE GENERAL

- 1 - Cabeza de Corte Manual de Repuesto estándar de 10 mm x 1,25
- 1 - Perno de montaje (bronce) de 7 mm x 1,00 X 10 mm x 1,25
- 1 - Perno de montaje (plateado) de 8 mm x 1,25 X 10 mm x 1,25
- 1 - Perno de montaje (negro) de 10 mm x 1,25 X 10 mm x 1,25
- 1 - Eje de cabeza de hilo Husqvarna (Liso - 12 mm de diámetro de la cavidad y agujero roscado de 10 mm x 1,25).
- 1 - Eje de cabeza de hilo Stihl (2 muescas - 15 mm de diámetro de la cavidad y agujero roscado de 10 mm x 1,0).

Cuadro de selección de pernos de montaje de la cabeza del hilo de la recortadora			
Tamaño	Perno de montaje	Color	Número de pieza
7 x 10 mm	10  7	Bronce	V216000070
8 x 10 mm	10  8	Plateado	V225000240
10 x 10 mm	10  10	Negro	V226000070

Cuadro de selección del eje de montaje de la cabeza del hilo de la recortadora				
Estilo	Tamaño del eje	Abocardado	Marcas	Número de pieza
(STD) Estándar* Liso	10 x 1,25 mm	Ninguno		X471000020
(H) Husqvarna Liso	10 x 1,25 mm	Diám. de 12 mm		X471000120
(S) Stihl Muecas	10 x 1,0 mm	Diám. de 15 mm		X471000130

* - El eje estándar está instalado de antemano en la cabeza del hilo.

INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN

Lleve puestos guantes, ya que de lo contrario se pueden producir lesiones personales:

- La cuchilla de corte está afilada.
- La caja de engranajes y el área circundante pueden estar calientes.

1. Quite el accesorio de corte existente de la unidad siguiendo las instrucciones del fabricante.

IMPORTANTE:

Quite los adaptadores de la cabeza de la recortadora anterior del eje de potencia de salida antes de instalar la cabeza del hilo nueva. NO quite la placa de adaptación superior de la caja de engranajes.

2. Vea el cuadro de ajuste para identificar el espárrago roscado y el eje de montaje requeridos para su marca y modelo de recortadora.
3. Instale la nueva cabeza de hilo en la unidad:

Unidades que requieren un espárrago roscado para montar la cabeza del hilo de montaje:

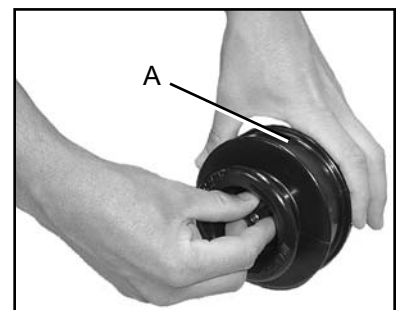
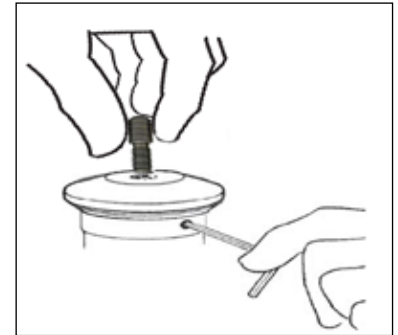
1. Trabe el eje de potencia de salida de la caja de engranajes según las instrucciones del fabricante de la recortadora.
2. Use distintos colores para seleccionar el espárrago roscado indicado en el cuadro de ajuste para su marca y modelo de recortadora.
3. Rosque el extremo pequeño del espárrago roscado en el eje de salida de la caja de engranajes girándola hacia la izquierda.
4. Rosque la cabeza del hilo en el perno de montaje roscado, girando hacia la izquierda. Apriete con la mano.
5. Quite la herramienta de traba de la caja de engranajes.

Unidades que usan una cabeza de hilo con un eje estándar de 10 mm.

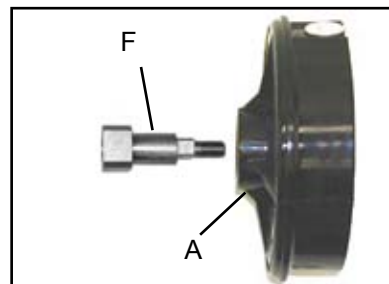
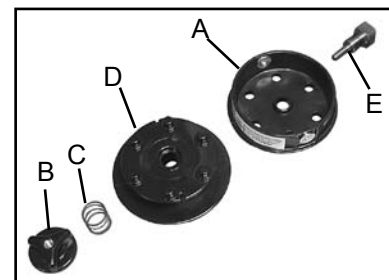
1. Trabe el eje de potencia de salida de la caja de engranajes según las instrucciones del fabricante de la recortadora.
2. Rosque la cabeza del hilo en el eje de potencia de salida, girando hacia la izquierda. Apriete con la mano.
3. Quite la herramienta de traba de la caja de engranajes.

Unidades que requieren un nuevo árbol de montaje:

1. Sostenga el tambor (A) y haga firmemente girar el carrete (B) en sentido del reloj. Quite la perilla y resorte (C).
2. Tire del carrete (D) del tambor (A).
3. Quite el árbol de montaje anterior (E).

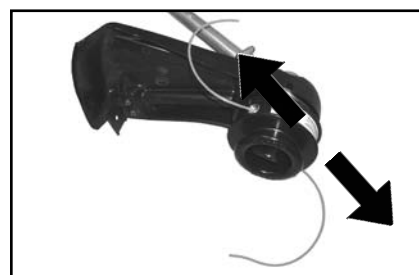


4. Seleccione e instale el nuevo árbol (F) indicado en el cuadro de ajuste para su marca y modelo de recortadora
5. Instale el carrete en el tambor según se muestra en las instrucciones de carga del hilo.
6. Coloque el resorte (C) sobre el perno, y fije con la perilla (B). Gire la perilla en sentido antihorario para apretar.
7. Trabe el eje de potencia de salida de la caja de engranajes según las instrucciones del fabricante de la recortadora.
8. Rosque la cabeza del hilo en el eje de potencia de salida, girando sentido antihorario . Apriete con la mano.
9. Quite la herramienta de traba de la caja de engranajes.

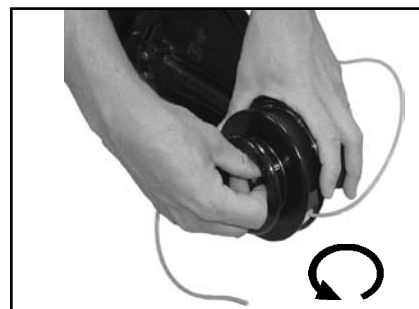


PARA AVANZAR LA LÍNEA DE NILON

1. Apague el motor. Quite el cable de la bujía. Ponga la unidad sobre el suelo con el conjunto del cabezal hacia arriba.
2. Sujete el tambor y gire la perilla varias veces hacia la derecha para dejar que el carrete desenganche los fiadores del tambor.
3. Tire y saque el carrete y gire hacia la izquierda para hacer pasar hilo de recortadora adicional por los ojales. Cada agujero de gradación alimentará unos 38 mm (1 1/2 pulg) de hilo.
4. Suelte el carrete para enganchar los fiadores en el tambor, y tire de los hilos para eliminar la comba existente.



5. Sujete el tambor y gire la perilla hacia la izquierda para apretar.

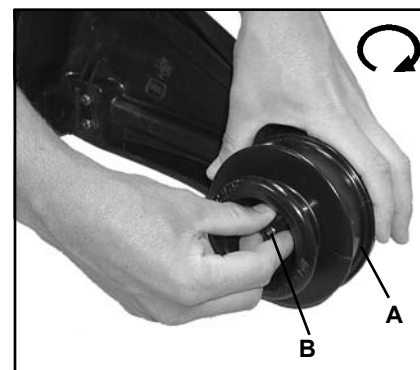


REEMPLAZO DEL HILO DE NILÓN

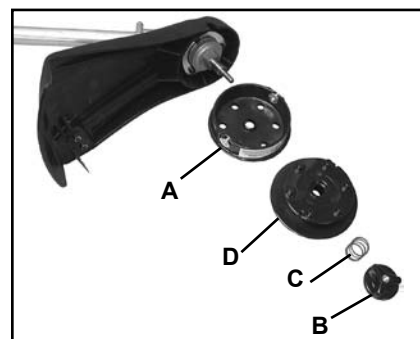
1. Apague el motor. Quite el cable de la bujía. Ponga la unidad sobre el suelo con el conjunto del cabezal hacia arriba.

Max. Capacidades de línea	
Diámetro	Largo
,080in./2,0mm	60ft./18m
,095in./2,4mm	40ft./12m
,105in./2,6mm	30ft./9m
,130in./3,3mm	20ft./6m

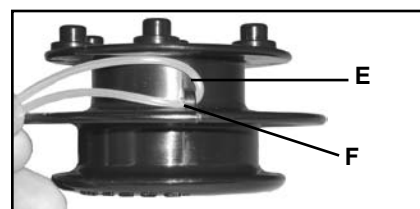
2. Sostenga el tambor (A) y haga firmemente girar el carrete (B) en sentido del reloj. Quite la perilla y resorte (C).



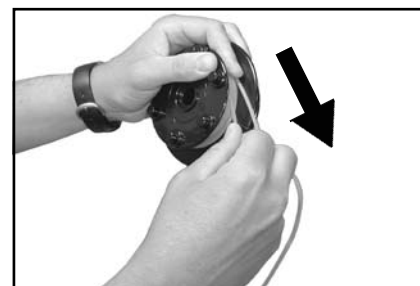
3. Tire del carrete (D) del tambor (A), y quite el tambor (A) del eje del montaje.



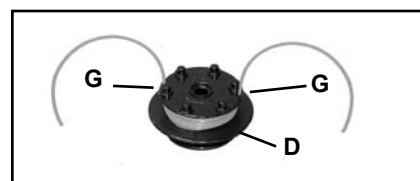
4. Use una pieza de línea de nilón (E) nueva y enróllela a través de el anillo modeado (F) en el carrete. Estire la línea y ajústela de modo que un extremo sea 6 pulgadas (15 cm) más largo que el otro.



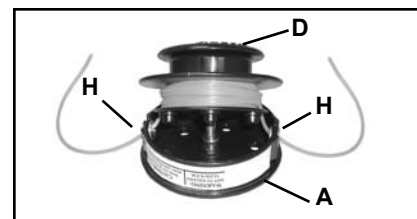
5. Sostenga el carrete con la chavetas hacia usted. Ponga el dedo índice entre los dos filamentos y enrolle la línea, en forma apretada y regular, en dirección de la flecha marcada. No tuerza las filamentos.



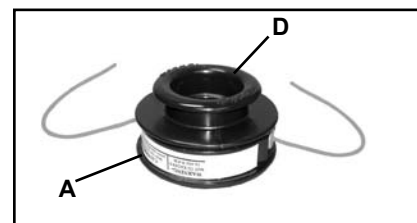
6. Ponga los extremos de los hilos en las muescas del carrete, dejando que sobresalgan 6 pulg.



7. Coloque el carrete (D) sobre el tambor (A). Pase los extremos del hilo hacia afuera por los ojales (H) del tambor.

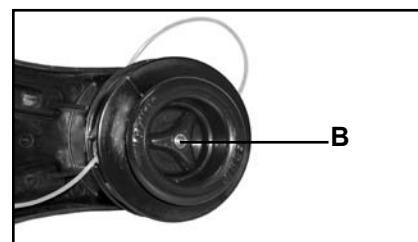
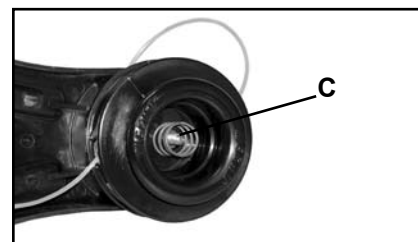


8. Sujete bien el carrete y el tambor con una mano, y tire de cada hilo para desen- gancharlo de las muescas.

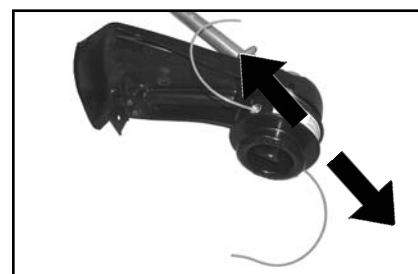


9. Resbale el tambor y el carrete sobre el eje del montaje.

10. Coloque el resorte (C) sobre el perno, y fije con la perilla (B). Gire la perilla hacia la izquierda para apretar.



11. Recorte los hilos a 8" de largo.



78890-40000

INSTRUCTIONS DE LA TÊTE DE COUPE À LIGNE NYLON

CONTENU

- 1 - Tête de coupe Manuelle de Recharge standard 10 mm x 1,25
- 1 - Goujon de montage 7 mm x 1,00 X 10 mm x 1,25 (bronze)
- 1 - Goujon de montage 8 mm x 1,25 X 10 mm x 1,25 (argent)
- 1 - Goujon de montage 10 mm x 1,25 X 10 mm x 1,25 (noir)
- 1 - Arbre de tête de coupe Husqvarna (Lisse - Logement de diam. 12 mm & trou taraudé 10 mm x 1,25)
- 1 - Arbre de tête de coupe Stihl (2 encoches - logement de diam. 15 mm & trou taraudé 10 mm x 1,0)

Tableau de sélection du goujon de montage de tête de coupe			
Taille	Goujon de montage	Couleur	Référence
7 x 10 mm	10  7	Bronze	V216000070
8 x 10 mm	10  8	Argent	V225000240
10 x 10 mm	10  10	Noir	V226000070

Tableau de sélection de l'arbre de montage de tête de coupe				
Type	Diamètre arbre	Contre-alésage	Arbre	Référence
(STD) Standard* Lisse	10 x 1,25 mm	Aucun		X471000020
(H) Husqvarna Lisse	10 x 1,25 mm	Diam. 12 mm		X471000120
(S) Stihl Encoches	10 x 1,0 mm	Diam. 15 mm		X471000130

* - Tête de coupe livrée avec arbre standard en place.

INSTALLATION



ATTENTION

Porter des gants pour éviter les blessures :

- Le couteau de ligne est tranchant.
- Le boîtier de transmission et son voisinage peuvent être brûlants.

1. Retirer l'accessoire de coupe existant de l'appareil en suivant les instructions du fabricant.

IMPORTANT :

Retirer l'ancien adaptateur de tête de coupe de l'arbre de sortie avant de mettre en place la nouvelle tête de coupe. NE PAS retirer du boîtier de transmission la plaque supérieure d'adaptateur.

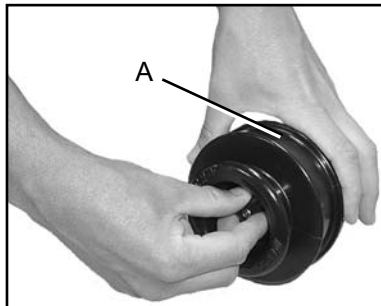
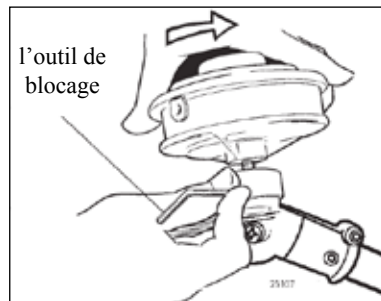
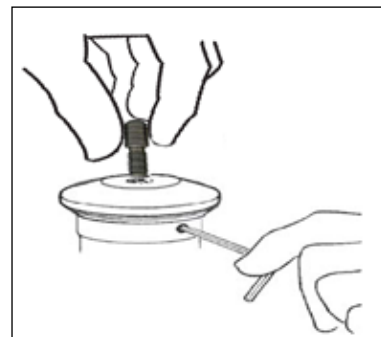
2. Consulter le tableau d'adaptation pour identifier le goujon fileté et l'arbre de montage requis pour la marque et le modèle du taille-bordures.
3. Mettre en place sur l'appareil la nouvelle tête de coupe.

Appareils nécessitant un goujon fileté pour le montage de la tête de coupe :

1. Bloquer l'arbre de sortie du boîtier de transmission conformément aux instructions du fabricant.
2. À l'aide du code de couleur, sélectionner dans le tableau d'adaptation le goujon fileté requis pour la marque et le modèle du taille-bordures.
3. Visser la petite extrémité du goujon fileté dans l'arbre de sortie du boîtier de transmission en tournant dans le sens antihoraire.
4. Visser la tête de coupe sur le goujon fileté en tournant dans le sens antihoraire. Serrer à la main.
5. Retirer l'outil de blocage du boîtier de transmission.

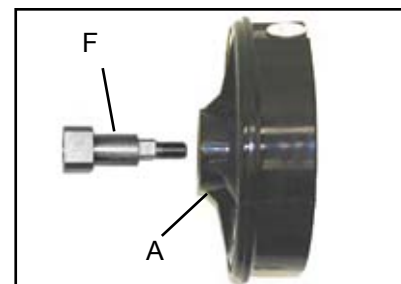
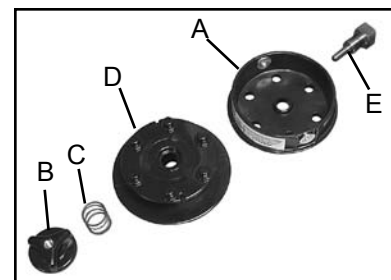
Appareils utilisant une tête de coupe à arbre standard de 10 mm :

1. Bloquer l'arbre de sortie du boîtier de transmission conformément aux instructions du fabricant.
2. Visser la tête de coupe sur l'arbre de sortie en tournant dans le sens antihoraire. Serrer à la main.
3. Retirer l'outil de blocage du boîtier de transmission.



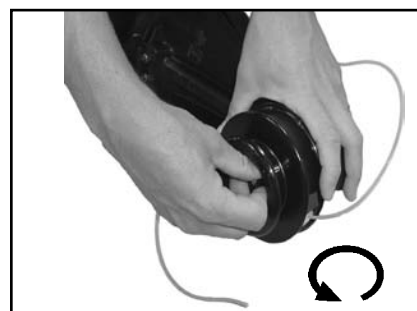
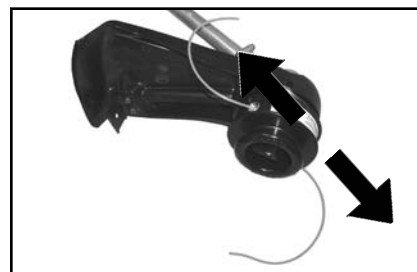
Appareils nécessitant un nouvel arbre de montage :

1. Maintenir le tambour (A) et tourner la bobine (B) fermement dans le sens horaire. Enlevez le bouton et jaillissez (C).
2. Tirez la bobine (D) du tambour (A).
3. Retirer l'ancien arbre de montage (E).
4. Sélectionner dans le tableau d'adaptation, et mettre en place, le nouvel arbre (F) convenant pour la marque et le modèle du taille-bordures.
5. Mettre en place la bobine dans le tambour comme l'indiquent les instructions de chargement de la ligne.
6. Mettre le ressort (C) sur le boulon et fixer avec le bouton (B). Tourner le bouton dans le sens antihoraire pour serrer.
7. Bloquer l'arbre de sortie du boîtier de transmission conformément aux instructions du fabricant.
8. Visser la tête de coupe sur l'arbre de sortie en tournant dans le sens antihoraire. Serrer à la main.
9. Retirer l'outil de blocage du boîtier de transmission



POUR ADVANCER LA LIGNE DE COUPE

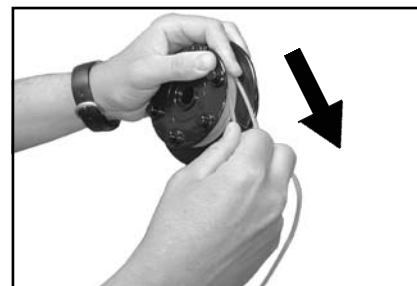
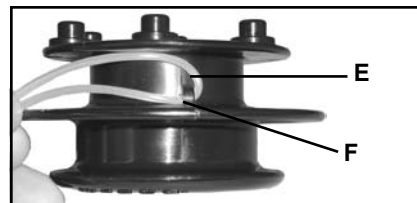
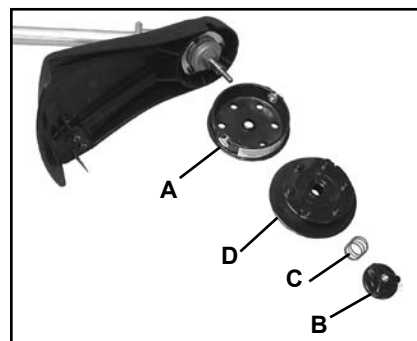
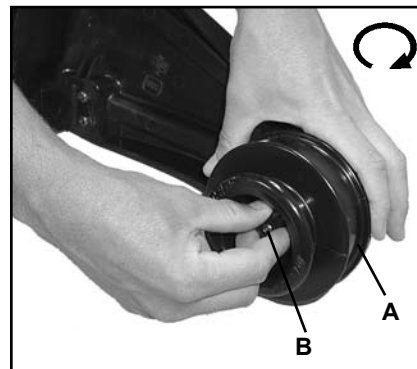
1. Arrêter le moteur. Débrancher le fil de la bougie. Poser l'outil sur le sol, tête de coupe vers le haut.
2. Tenir le tambour et tourner le bouton de plusieurs tours dans le sens horaire pour permettre à la bobine de dégager les chevilles du tambour.
3. Tirer la bobine et tourner dans le sens antihoraire pour faire avancer davantage la ligne de coupe dans les œilletons. Pour chaque trou d'index, la ligne avance d'environ 32 mm.
4. Relâcher la bobine pour engager les chevilles avec le tambour, et tirer les lignes pour supprimer le mou restant.
5. Tenir le tambour et tourner le bouton dans le sens antihoraire pour tendre.



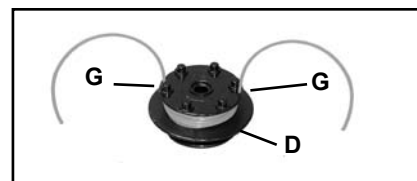
REEMPLACEMENT DE LA LIGNE DE COUPE EN NY- LON

Max. Capacités ligne	
Diamètre	Longueur
,080in./2,0mm	60ft./18m
,095in./2,4mm	40ft./12m
,105in./2,6mm	30ft./9m
,130in./3,3mm	20ft./6m

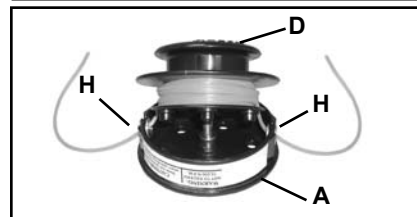
1. Arrêter le moteur. Débrancher le fil de la bougie. Poser l'outil sur le sol, tête de coupe vers le haut.
2. Maintenir le tambour (A) et tourner la bobine (B) fermement dans le sens horaire. Enlevez le bouton et jaillissez (C).
3. Tirez la bobine (D) du tambour (A), et retirez le tambour (A) l'axe de support.
4. Utiliser une nouvelle ligne en nylon (E) de 6 m (20 pi) de longueur et la passer dans la boucle moulée (F) de la bobine. Tirer sur la ligne pour bien la serrer et l'ajuster de façon à ce qu'une des extrémités soit 15 cm plus longue que l'autre.
5. Tenir la bobine, goujons vers soi. Placer l'index entre les deux brins et enrouler la ligne bien serrée et uniformément dans la direction de la flèche. Ne tordez pas les lignes.
6. Engager les extrémités des lignes dans les encoches de la bobine, en laissant environ 13 cm dépasser.



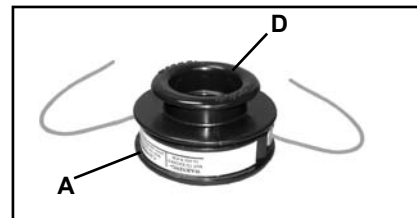
7. Placez la bobine (D) au-dessus du tambour (A). Passer les extrémités de ligne dans les oeillets (H) du tambour.



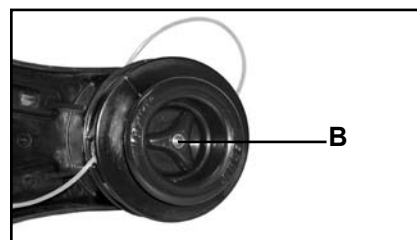
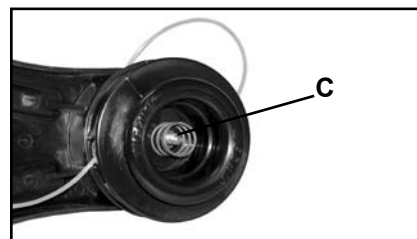
8. Maintenir fermement la bobine et le tambour d'une main et tirer sur les extrémités de ligne pour les dégager des encoches.



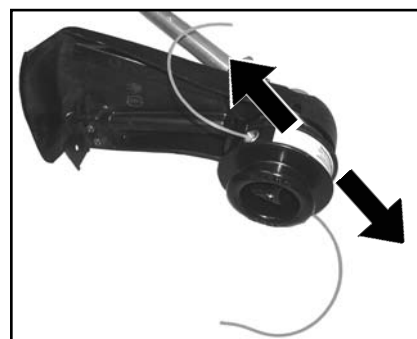
9. Glissez le tambour et la bobine sur l'axe de support.



10. Mettre le ressort (C) sur le boulon et fixer avec le bouton. Tourner le bouton dans le sens antihoraire pour serrer.



11. Couper les lignes à une longueur de 20 cm (8 po)



FIT-UP CHART

Use the following fit-up chart to identify the threaded stud size and mounting arbor style required for your brand and model trimmer, then select the correct stud or arbor using the selection chart.

No line head arbor change is required when the Standard (STD) arbor is specified. No stud is required when chart indicates NR (Not Required) – line head will screw directly onto the power output shaft of the unit.

Manufacturer	Models	Arbor	Stud	Stud Color
ALPINA	170, 180, 200	STD	8mm	Silver
	210	STD	NR	NR
ASTRON	KFS-4T, 22T, 214, 422, 424, P-750, S-250, S250 (1983)	STD	8mm	Silver
	S150,250 (1994 & 1996)	STD	7mm	Bronze
	S-250 (1988)	STD	NR	NR
ARIENS	BC-350, BC-400, TB-220E, TB-260	STD	8mm	Silver
ARIMTSU	AC-ZEK, ACCC-17, ACD-17,ACD-18, ACE-30, AM-31, AM-31K, AM-40	STD	8mm	Silver
	AM-50, ACC-15, AM-16D, AM.24D	STD	8mm	Silver
BRUSH KING	BK32, BK32LT, BK49, BK85, BK100	STD	8mm	Silver
BUNTON	LBS-18K, LBS-24K	STD	8mm	Silver
	LBS-24 ,LBS-24KT, LBS-33K, LBS-33KT	STD	NR	NR
CLEAR - A - WAY	AK, SK	STD	8mm	Silver
CRAFTSMAN	636-79534C, 218151-2816, 9-89658L2, 979551C, 979552C	STD	NR	NR
CIFARELLI	STANDARD	STD	NR	NR
DOLMAR	MS340, LT250	STD	NR	NR
DOLMAR / SACHS DOLMAR	BC250, BC330, PRO370, PRO400, SD330, LT250	STD	10mm	Black
ECHO	SRM SERIES	STD	NR	NR
EFFCO	JET-300, JET-400, TIGER-40	STD	8mm	Silver
FLYMO	FM-20	STD	8mm	Silver
GREEN POWER	T16D, T23DX, T31D	STD	8mm	Silver
GREEN MACHINE	1600 (1988), 1800, 1900, 1930, 1940, 1950, 2130, 2200, 2230, 2331, 2340, 2500, 2500LP, 2800, 2840, 2850, 3000LP, 3000SS, 3040, SRM-300SS, 3000M, 3040M, 3050M, 3541	STD	8mm	Silver
GREEN MACHINE / MARK	4000, 4000LP, 4500, 4500LP	STD	8mm	Silver
HOFFCO	JP-260,270,300, 300A, 300C, 300F, 390, 390XLJP-420, 420D, 660, 300, 390, 420, 420D, 660	STD	NR	NR
HOMELITE	24S, 25S, 30S,38B,90G, 240G	STD	NR	NR
	HK-16, 23, 24, 30, 33(OLDER)	STD	8mm	Silver
	HK-30, 48, 50, ST-385, 485	STD	NR	NR
	FK514, NBA524, PMB522, 5X040, 5XD40, TXD508	STD	10mm	Black
HUSQVARNA	122L, 125L, 128L, 225L, 225LD, 225R, 225RD, 225RJ, 227LD, 232L, 232R, 332L, 332R, 324LX, 325LX, 325RX, 3227, 326LS/LX, 335LS	H	NR	NR
	225L, 225RL (1995)	STD	NR	NR
JOHN DEERE	21S, 24S, 25S, 30S, 38B, 90G, 240G,260G, 300G, 350G, 380G, 450G, 826, 2056, XT120 (2005)	STD	NR	NR
JONSERED	BR SERIES, BR 400, BR450, LR-200, 220L, 260B, 300, 320, 400, 420, 450, 460	STD	8mm	Silver
	GR20206L, TIGER 40	STD	8mm	Silver
KAAZ	K20, K2Q20, KLQ, KQ,KQ-20, KQ-50A, VP-20	STD	8mm	Silver
	J4BD, J40FD, J480, JQ-40, JQ-50, K10, K40D, KQ-30, KQ-308, KQ-30NE, KQ-50A, KT-10, KT-30R, RQ-30, T50, V15, V18, V20B, V25, V35, V40, T420	STD	NR	NR
	V20	STD	7mm	Bronze
LAWNBOY	1480	STD	NR	NR

MARUYAMA	241, 326, 402, BC-184, 300, 241, 260, 320, 320H, BC-326, 402, MSERIES, ML-23S	STD	8mm	Silver
	G8K	STD	NR	NR
	BC430DWM, BC440DWM, 32, 35, BC500	STD	10mm	Black
McCULLOCH	MCAC-32, 250, S300, S350	STD	7mm	Bronze
	MAC-22, MAC-23, PRO-SCRAPER 1, II, IIHD, IV	STD	8mm	Silver
	85A, 85S, 85SL, 90, 95, 95A, 99A, EB-11VSL, EB-280, EB-286BC, EB-286BCS, FM-3000, MAC-100a, 270, 90, 95, PRO-SCRAPER EB I, II, III, IV, V, SM100, TITAN 2300, 2300AV, 2310, 2360, TITAN 2400, 2599, 3000, 3900, TITAN 2500AV, 26565AV	STD	NR	NR
	MAC 57, MAC 90, MAC 95, MCA 100A, MAC 32, MAC 37	STD	10mm	Black
MORCUT (SHIKUTANI)	400, LRD-400	STD	NR	NR
MOUNTFIELD	MULTI-TRIM 16, 22 ,23 ,40	STD	8mm	Silver
NIKKARI	24, 37	STD	8mm	Silver
OLYMPYK	B 260, 260L, 300, 400, 500, PRO-38	STD	8mm	Silver
PARTNER	BT 160, 220, 250, SPARTAN	STD	8mm	Silver
PIONEER	B180, 250	STD	8mm	Silver
	S33, S41, S51, SCC	STD	NR	NR
POULAN	150, 200, 900, 2620, 2820	STD	NR	NR
RED MAX	BC-220DL, BC-221DL	STD	7mm	Bronze
	BC-430DWM, BC-440DWM, BC-260DL, BC-340DL, BC-430, BC-440	STD	8mm	Silver
	BC430DWM, BC440DWM, BC441DWM, BC442DWM, BC351DEWM, BC532DWM, FBC22, FBC26, BC430DWN, BC440DWN, BC441DWN, BC442DWM	STD	10mm	Black
RYOBI	SRUB HORNET RSH900, RSH900HB	STD	8mm	Silver
SACHS DOLMAR	C20, T18, T20	STD	7mm	Bronze
	BP-35, C25, F20, T25	STD	8mm	Silver
SEARS	21851-2816, 28151-161	STD	NR	NR
SHIMITSU	PW-3200EI, SMT-2600	STD	8mm	Silver
SHINDAIWA	LT-18, LT-20, T-18, T-20, C-20, T242, T270	STD	7mm	Bronze
	BP-35C-25, BP-45, C25, C27, F18, F20, R20, R25, R35, T25, T250, T270, T282	STD	8mm	Silver
	T254, T344	STD	NR	NR
	BP35, B45, B450, C350, B40, B45, C35	STD	10mm	Black
SHINGU SHOKO	200, 250, 350, S23PNC	STD	7mm	Bronze
	650, P 750	STD	8mm	Silver
SNAPPER	210SS, 211SS, 211SST, 215SST, 240SST, 245SST, 310, 410, 410SST, P212LST, P214DCST, P215SST, SST2111, SST2401, SST4111, S31SNGBC	STD	NR	NR
SOLO	120, 124, 126, 135, 140, S100, S122, S200, S300, S400, 14	STD	NR	NR
STIHL	FS-50, FS-50E, FS-51, FS-60, FS-61, FS-65, FS-80, FS-90, 90AVE, 91AVE	STD	8mm	Silver
	FR-106, FS-106, FS-106AVE, FS-40, FS044, FS-74, FS-76, FS-52AVRE, FS-56AVE, FS-56AVRE, FS-62AVRE, FS-66AVE, FS-66AVRE, FS-81AVE, FS-81AVRE, FS-86AVE, FS-86AVRE, FS-96AVE, FS55R, FS56C-E, FS70R, FS250R, SS-100-RX	S	NR	NR
TANAKA	AST-700, AST-7000, AST-7000S, SUM301, SUM-321, TB220, TB220E, TBS-16D, TBC-215, TBC-22, TBC-220SS, TBC-232, TBC-233, TBC-240, TBC-250, TBC-262, TBC-265, TBC-301, TBC-322, TBC-325	STD	8mm	Silver
	LT-210, LT-210E, NC-301	STD	NR	NR

TAS	NC301, TBC-16, TBC-20, TBC-30F, TBC-30R, TBC037	STD	8mm	Silver
	QUM2, SUM3	STD	NR	NR
TILTON	PRO-38, PRO-40	STD	8mm	Silver
TORO	1000, 2000, 2100, 30900, 30910, 30920, 51550, 51603, 51604, 51606, 51607, 51608, CL-700, CL-2100, TC SERIES	STD	NR	NR
VANDERMOLLEN	L1845E, L2415E, L2415G, L2815G, L3335G, X1845E, X2415E, X3335E	STD	8mm	Silver
WEEDEATER	22	STD	8mm	Silver
	826, PRO-150, PRO-200, XR-100, XR-105, YP-140	STD	NR	NR
WESTMAC	16, 23, 31	STD	8mm	Silver
XENOA	BCD	STD	7mm	Bronze
	BC-15, FBC-12, FDC-26	STD	8mm	Silver
	FBC-33	STD	NR	NR
YAMICHI	YM1600T	STD	7mm	Bronze
	WM-2400TI, YM-1800T, YM-3200BT	STD	NR	NR
YAZOO	TBC-31, YB-16, YBC-16, YBC-23, 23, 31	STD	8mm	Silver

CONSUMER PRODUCT SUPPORT

If you require assistance or have questions concerning the application, operation or maintenance of this product you may call the Shindaiwa Consumer Product Support Department at 1-877-986-7783 from 8:30 am to 4:30 pm (Central Standard Time) Monday through Friday. Before calling, please know the model and serial number of your unit.

ASISTENCIA PARA PRODUCTOS DEL CONSUMIDOR

Si necesita asistencia o tiene dudas referentes a la aplicación, operación o mantenimiento de este producto puede llamar al Departamento de Asistencia de Productos del Consumidor de Shindaiwa, 1-877-986-7783 de 8:30 de la mañana a 4:30 de la tarde (hora central estándar) de lunes a viernes. Antes de llamar, tenga a mano el número de modelo y serie de su unidad.

SERVICE APRÈS-VENTE

Pour toute assistance ou question concernant l'application, l'utilisation ou l'entretien de ce produit, appeler le service d'assistance clients Shindaiwa au 1-877-986-7783, de 8 heures 30 à 16 heures 30 trente (heure normale du centre), du lundi au vendredi. Avant d'appeler, veiller à disposer des numéros de modèle et de série de l'unité.

shindaiwa[®]

ECHO Incorporated.
400 Oakwood Road
Lake Zurich, IL 60047-1564 U.S.A.
Telephone: 1-877-986-7783
Fax: 1-847-540-8416
www.shindaiwa.com

Yamabiko Corporation
7-2 Suehirocho 1-Chome, Ohme,
Tokyo, 198-8760, Japan
Phone: 81-428-32-6118
Fax: 81-428-32-6145